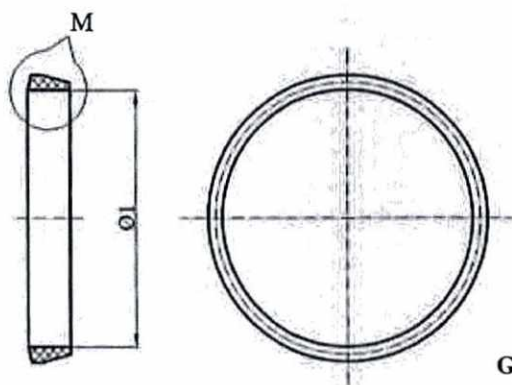
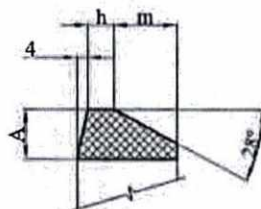


### CHI TIẾT GIOẪNG CAO SU MJ DẠNG A



### CHI TIẾT M

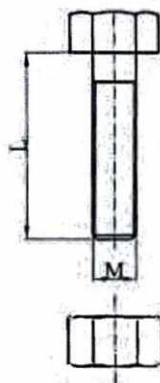


Ghi chú: 28°: DN40-DN600  
20°: DN700-DN1500

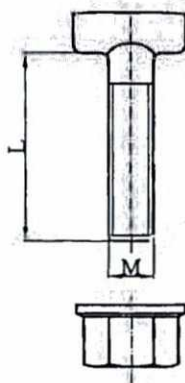
### CHI TIẾT GIOẪNG CAO SU DẠNG B



### CHI TIẾT BU LÔNG



### CHI TIẾT BU LÔNG T



### Yêu cầu kỹ thuật:

- Vật liệu chế tạo:
- + Gioăng cao su: EPDM hoặc NBR.
- + Bu lông và đai ốc: thép C30 mạ điện phân (hoặc mạ kẽm) hoặc thép không gỉ mác tối thiểu 304, cấp bền tối thiểu 8.8 hoặc gang cầu mác tối thiểu GC 42-2 hoặc GC 45-5.
- Dung sai các kích thước:  $\pm 1\text{mm}$ .
- Độ cứng gioăng cao su: 45 - 55 Shores A.
- Kích thước theo đơn vị đo mm
- Tham khảo tiêu chuẩn ISO 2531/TCVN 10177
- Ghi chú:
- Đối với kích thước từ DN400 trở lên nhà sản xuất có thể thiết kế miệng cái và kiềng phù hợp với gioăng cao su dạng B theo tiêu chuẩn của nhà sản xuất.
- Kích thước có dấu \* khuyến khích hạn chế sử dụng.

### BẢNG KÍCH THUỐC

DN	GIOẪNG DẠNG A				BU LÔNG		
	Ø1	A	h	m	M	L	n
40	52	12	9	13	14	60	2
50	62	13	10	15	14	60	2
80	94	14	10	15	16	80	4
100	115	15	11	16	16	80	4
150	165	15	11	16	16	90	6
200	216	16	11	16	16	90	6
250	268	17	11	16	16	100	8
300	320	18	11	17	20	100	6
350*	370	19	11	20	20	100	8
400	420	19	11	20	20	110	10
450*	470	20	14	20	20	110	12
500	522	21	16	20	20	110	14
600	623	22	16	22	20	110	14
700*	738	23	16	26	24	120	16
800	842	24	16	28	24	120	20
900	945	25	16	30	30	130	20
1000	1048	26	18	32	30	150	20
1200	1255	27	18	34	30	160	28
1500	1565	28	18	36	30	180	28



TÔNG CÔNG TY CẤP NƯỚC SÀI GÒN TNHH MTV  
(SAWACO)

### BẢN VẼ CHẾ TẠO

GIOẪNG CAO SU VÀ BU LÔNG  
(DÙNG CHO ỒNG GANG CẦU VÀ uPVC)

Tỷ lệ: Không

B. Vẽ số: 003.SWC

Ngày:

Vẽ:

Trần Hoàng Phong

Kiểm tra:

Trần Nguyễn Hoa

Trưởng Phòng K. T. N.

Trần Thái Nguyên

Duyệt: Phó Tổng Giám đốc

Trần Thái Nguyên

Trần Thái Nguyên

Trần Thái Nguyên

Trần Thái Nguyên

Trần Thái Nguyên